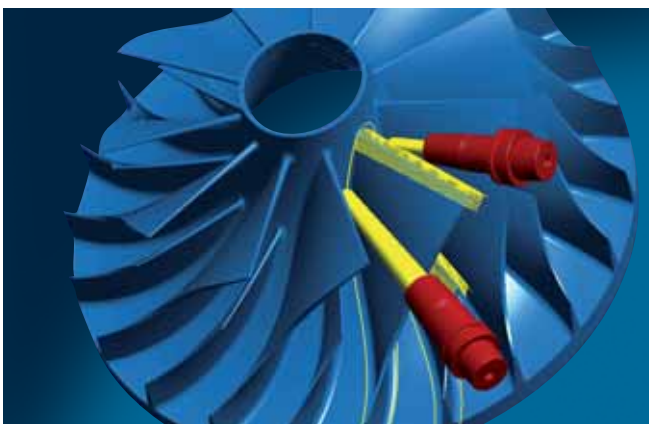
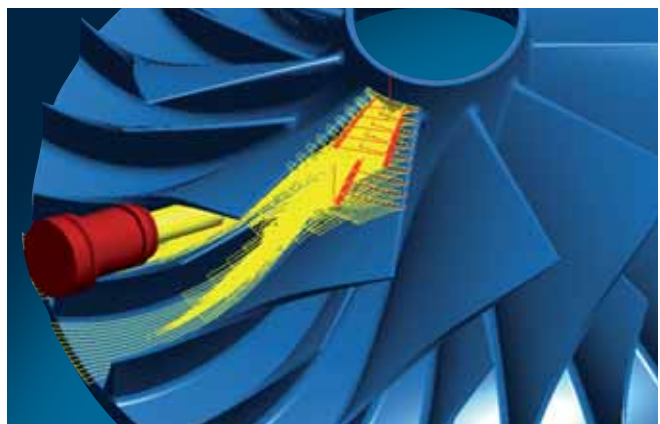


Impeller: gefräst auf einer HPM 800U

Die anspruchsvollen Geometrien von Impellern stellen besonders hohe Anforderungen an die Frästechnologie. Das Impeller-Blink-Paket von *hyperMILL*® ermöglicht trotzdem eine sehr einfache Programmierung. Zudem ist diese Applikation nahtlos in *hyperMILL*® integriert, sodass sowohl die Vorbearbeitungen wie Drehen als auch alle anderen für die Komplettbearbeitung erforderlichen Frässtrategien genutzt werden können.



Impeller-Blink-Paket: Vom Schrappen und Bohrschrappen über verschiedene Strategien für das Blattschlichten und die Bodenbearbeitung bis hin zur Kanten- und Bodenradien-Bearbeitung – diese Spezialapplikation ermöglicht eine automatisierte Programmierung.



3D-Schrappen und 5Achs-Nachbearbeitung: Die mit dem 3D-Schrappen gegen ein beliebiges Rohteil optimierten Werkzeugwege sind in einem weiteren Schritt mit der 5Achs-Nachbearbeitung in kollisionsfreie 5Achs-Bahnen umwandelbar. Dadurch können kurz ausgespannte Werkzeuge eingesetzt werden.



Maschine: HPM 800U

Hauptantrieb (Motorspindel)	Drehzahl bis	20.000 min ⁻¹
Arbeitsbereich	Max. Vorschub und Eilgang Arbeitsbereich x/y/z	60 m/min 800 mm/800 mm/550 mm
NC-Tisch	Aufspannfläche max. Werkstückgewicht	Ø 630 mm 500 kg
Werkzeugwechsler	Anzahl der Werkzeuge	30–210
Steuerung	Heidenhain	iTNC 530
Werkstück	Größe Material	Ø 635 mm/Höhe 263 mm/Blatthöhe 165 mm 3.1924 (AlCu ₂ Mg1.5Ni/430 N/mm ²)
Prozessparameter	Max. Drehzahl Max. Vorschub Bearbeitungszeit Werkzeuge Automatisierung	20.000 min ⁻¹ 14.000 mm/min 381 min (6 h 24 min) 5 7 Paletten (44 h unbemannte Laufzeit)

