

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**Le système de FAO performant *hyperMILL*[®]
entièrement intégré dans l'environnement de CAO
familier**

Du modèle CAO au programme CN, sans détour

Munich, le 30 octobre 2009 – A Milan, début octobre 2009, durant l'EMO, OPEN MIND Technologies AG a présenté la nouvelle version *hyperMILL*[®] 2009.2 intégrées dans les CAO telles que Autodesk[®] Inventor[®] 2010, SolidWorks[®], thinkdesign ainsi que dans son logiciel *hyperCAD*[®]. Les utilisateurs profitent d'une intégration fluide entre leur application habituelle de CAO et ce puissant logiciel de FAO.

Avec ces versions intégrées de *hyperMILL*[®] dans des CAO du marché, l'utilisateur dispose de l'environnement de programmation FAO le plus moderne dans une interface familière. *hyperMILL*[®] s'ouvre directement à partir d'une icône intégré dans le menu de l'interface familière de la solution de CAO. Les problèmes d'importation de données et les erreurs d'écriture ou de lecture sont évités car le système de CAO et de FAO accèdent au même modèle de données. Il est possible de basculer à tout moment entre le système CAO et le système FAO. En cas de modification des données FAO, toutes les opérations FAO définies sont automatiquement mises à jour.

Avec la version *hyperMILL*[®] 2009.2, les utilisateurs de diverses plateformes CAO bénéficient désormais de toutes les fonctions de la dernière version *hyperMILL*[®] 2009.1. Parmi les principales caractéristiques, notons le mode de production optimisant les déplacements hors matière, la diversité de la gamme d'usinage, la fonction d'opérations liées, la base de données d'outils étendue et les fonctions de miroir et de transformation.

***hyperMILL*[®] certifié pour plusieurs solutions de CAO**

Avec *hyperMILL*[®] 2009.2, présentée par OPEN MIND à l'EMO 2009, la solution FAO est également disponible dans la nouvelle version



Du 5 au 10 octobre 2009

Hall 9, stand C24

d'Autodesk® Inventor® 2010. Autodesk® a officiellement certifié l'intégration et confirmé ainsi l'intégration complète et l'associativité des données avec Autodesk® Inventor®.

Sur son stand, OPEN MIND présente également *hyperMILL*® pour **SolidWorks**®. Avec la certification «Gold» de *hyperMILL*®, le développeur de logiciel **SolidWorks**® décerne la plus haute distinction pour saluer la parfaite intégration, le niveau élevé de qualité et l'interopérabilité optimale avec l'environnement CAO.

En plus des solutions pour Autodesk® Inventor® et **SolidWorks**®, les intégrations d'*hyperMILL*® dans thinkdesign 2009.1 et le logiciel *hyperCAD*® 2009.1 sont également disponibles. Spécialement adaptées à l'interface utilisateur du logiciel CAO correspondant, toutes les intégrations regroupent la vaste gamme de stratégies d'usinage et de fonctions d'optimisation d'*hyperMILL*®. Ces caractéristiques rendent la programmation FAO plus souple et plus efficace, permettant un enchaînement sans obstacles des différentes phases de fabrication.

Les interfaces directes autorisent une parfaite importation des données à partir de CATIA V4®, CATIA V5®, Pro/ENGINEER®, NX (Unigraphics®), Parasolid® et **SolidWorks**®. Les interfaces courantes, comme DXF, IGES, STEP ou STL, sont disponibles en standard pour l'échange de données.

Stratégies de fraisage complètes pour l'usinage intégral

Le logiciel de FAO *hyperMILL*® dispose d'une large gamme de stratégies d'usinage, du fraisage 2axes et 3axes à l'UGV et au fraisage-tournage, en passant par le fraisage 5axes en simultané. *hyperMILL*® intègre pour cela la technologie 5axes leader mondiale. Grâce à la prévention automatique des collisions, la programmation des usinages 5axes n'est pas plus compliquée que celle des opérations 3axes.

Pour exécuter les tâches 2axes, l'utilisateur a le choix entre le surfacage, l'usinage de poches, le contournage, la reprise de matière résiduelle, le perçage et le perçage 5axes. *hyperMILL*® propose des stratégies 3axes, comme l'ébauche, la finition par niveau Z et par balayage et la reprise de matière résiduelle automatique. Les autres stratégies 3axes disponibles sont la finition complète, la finition équidistante, l'usinage ISO, l'usinage de courbes et la reprise du trajet d'outil 3axes.

Technologie 5axes d'*hyperMILL*® : précision et gain de temps

La technologie 5axes leader d'*hyperMILL*® permet de gagner près de 25 % de temps sur les machines 5axes correspondantes, de réduire

l'usure de l'outil et d'améliorer la précision des moules, pour un usinage particulièrement économique. Par sa programmation aisée alliée au contrôle et à la prévention automatique des collisions, elle est aujourd'hui une solution économique pour réaliser de nombreux travaux de fraisage standard. L'ébauche, la finition par niveau Z, la finition par balayage, la finition équidistante et la reprise de matière résiduelle sont disponibles en tant que stratégies 5axes. Par ailleurs, des cycles 5axes spéciaux, comme l'usinage en bout 5axes, l'usinage en roulant 5axes ou l'usinage de bords de coupe, sont également proposés.

hyperMILL[®] permet également de réaliser l'usinage complet dans un seul montage. Ceci permet de réduire les temps de montage et d'améliorer la précision de l'usinage. La surveillance de l'espace de travail intégrée est quant à elle équipée de la fonction Best Fit unique. Cette dernière optimise automatiquement le positionnement d'une pièce pour l'espace de travail disponible.

Du modèle 3axes aux processus d'usinage concrets

Avec les versions d'*hyperMILL*[®] intégrées dans la CAO, les utilisateurs choisissent les stratégies de perçage ou de fraisage des géométries du modèle CAO. Au cours de l'étape suivante, *hyperMILL*[®] calcule les trajets d'outil de manière neutre, c'est-à-dire indépendamment de la machine et de la commande.

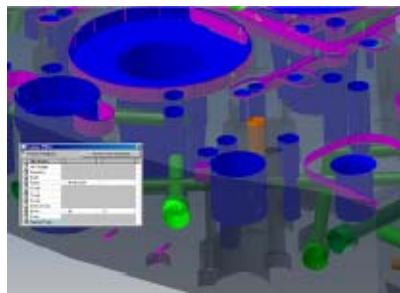
Les postprocesseurs créent alors des programmes CN optimisés à partir de ces données neutres. Les postprocesseurs personnalisés par OPEN MIND pour chaque client sont adaptés aux tâches d'usinage, à la machine et au type de commande. D'une part, l'intelligence de la commande, comme les cycles de commande, la correction de la trajectoire, la répétition de parties de programme et les plans de travail libres, est mieux exploitée. D'autre part, le client obtient une solution parfaitement adaptée à son usinage.

Pour en savoir plus, visitez www.openmind-tech.fr ou contactez-nous.

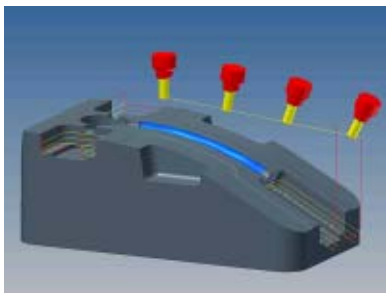
Photos disponibles

Les photos suivantes peuvent être téléchargées et imprimées à l'adresse :

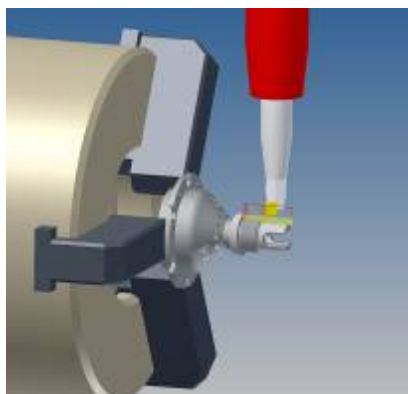
<http://www.htcm.de/kk/openmind>



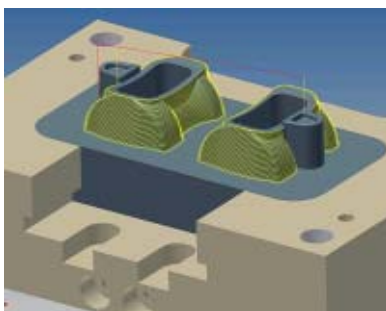
Avec la détection des features, les informations de géométrie sont modifiées efficacement à partir de la CAO.



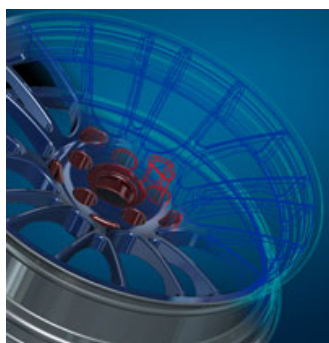
La fonction Joblinking permet d'associer plusieurs opérations avec des outils identiques, en optimisant la trajectoire et en évitant les collisions, afin de réduire considérablement les temps morts sur la machine.



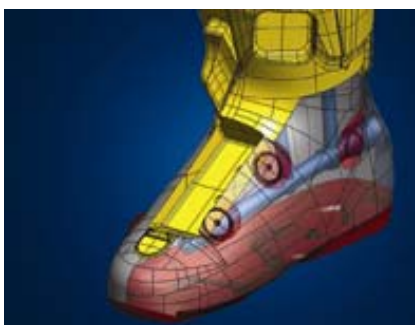
hyperMILL[®] propose des stratégies de tournage et de fraisage sur une interface utilisateur unique.



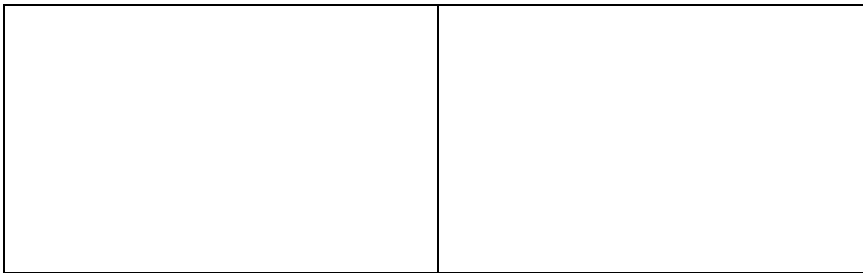
Les éléments géométriques symétriques peuvent être reproduits de manière automatisée.



La nouvelle version *hyperCAD*[®] 2009.1 avec de nombreuses fonctions inédites pour travailler encore plus rapidement.



L'un des principaux atouts d'*hyperCAD*[®] : le traitement dans un environnement unique des données de courbe, de volume et de surface.



À propos d'OPEN MIND Technologies AG

OPEN MIND Technologies AG est l'un des principaux éditeurs mondiaux de logiciels de CAO/FAO et de post-processeurs pour la conception et l'usinage de moules et de pièces complexes. Sa gamme de produits comprend aussi bien des solutions axées sur les formes 2axes pour le fraisage de pièces en série que des logiciels d'usinage simultané 5axes.

Avec *hyperMILL*[®] utilisé dans l'industrie automobile, dans la fabrication d'outillages et de moules, dans la construction mécanique, dans la technique médicale et dans l'industrie aérospatiale, la société OPEN MIND Technologies AG est présente sur les principaux marchés asiatiques, européens et nord-américains.

OPEN MIND Technologies AG est une entreprise du groupe Mensch und Maschine (www.mum.de).

OPEN MIND Technologies SARL

1, rue du Baron Chouard

BP 50056 MONSWILLER

67701 SAVERNE Cedex

Tél.: +33 (0)3 88 03 17 95

Courriel : Info.france@openmind-tech.com, Site internet : www.openmind-tech.com.fr

Siège social : OPEN MIND Technologies AG, Argelsrieder Feld 5, D-82234 Wessling

Tél. : +49 8153 9335-00, Fax : +49 8153 9335-01

E-mail : info@openmind-tech.com, Site Internet : www.openmind-tech.com

Contact presse :

HighTech communications GmbH

Heike Mittmann

Grasserstrasse 1c

D-80339 Munich

Tél. : +49 89 500778-20

Fax : +49 89 500778-78



E-mail : h.mittmann@htcm.de
Site Internet : www.htcm.de