

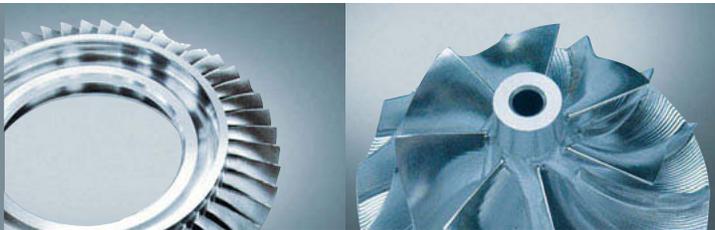
*hyper*MILL[®]

5Axis Machining

Легкость выполнения:
фрезерование
импеллеров и блисков

ИМПЕЛЛЕР/БЛИСК

 **OPEN MIND**
THE CAM FORCE



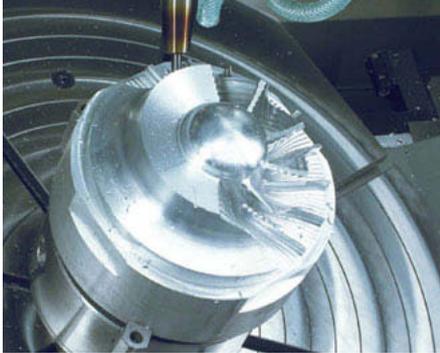
Пакет для обработки импеллеров и блисков с помощью *hyperMILL*[®] – так же просто, как и с помощью стандартной программы

Пакет для обработки импеллеров и блисков позволяет с необыкновенной легкостью фрезеровать импеллеры и блиски. Интегрированные автоматизированные функции сокращают до минимума количество вводимых параметров. Простой графический интерфейс обеспечивает короткое время обучения. Кроме того, надежная проверка на столкновения и предупреждение столкновений гарантируют максимальную надежность процесса на каждом этапе обработки.

Многостороннее: Нет никаких ограничений относительно данных CAD. Интеграция в комплексный продукт системы CAM позволяет использовать даже общие стратегии фрезерования без дополнительной CAM системы. Кроме того, в циклах обработки импеллеров и блисков можно использовать конические инструменты.

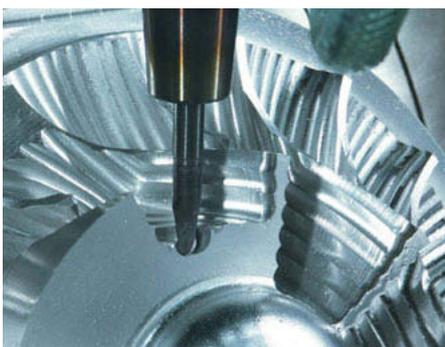
Быстрота: Преимущества технологии, применяемой в *hyperMILL*[®], можно использовать также при обработке импеллеров и блисков. Комплексные последовательности операций обработки, зарекомендовавшие себя в работе с аналогичными деталями из того же материала, копируются с помощью функции Drag&Drop. Поэтому для изменения или программирования вариантов требуется лишь несколько щелчков мыши.





Простота: Автоматизированные функции сокращают до минимума количество определяющих параметров. Благодаря графическому интерфейсу, функции этих параметров интуитивно понятны. Поэтому для программирования не обязательно быть специалистом.

Комплексность: С помощью этого пакета могут быть очень просто определены

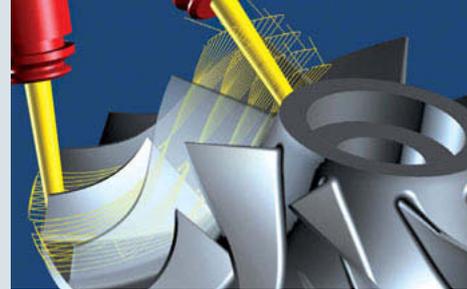


все необходимые этапы обработки для импеллеров и блисков. Шесть стратегий обработки позволяют, наряду с такими стандартными процессами, как черновая обработка, чистовая обработка основания, чистовая обработка пера лопатки, применять также специальные методы обработки. Многие детализированные функции позволяют опытным пользователям целенаправленно регулировать распределение траекторий, расположение инструментов и подачи.

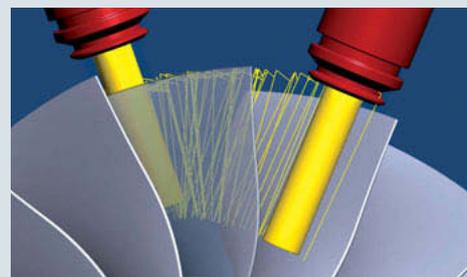
Надежное выполнение процесса: Применение упрочненных инструментов позволяет выполнять фрезерование с высокими значениями подачи врезания и подачи резания. Много раз

оправдавшая себя проверка столкновений от *hyperMILL*® гарантирует при этом очень высокую надежность процесса. На выбор пользователя предлагаются две стратегии: избегание столкновения перпендикулярно к оси Z или к линии CAMBER-Line, изогнутой линии между двумя перьями лопатки. Оптимальная ориентация инструмента создает возможность для применения инструментов большего диаметра.

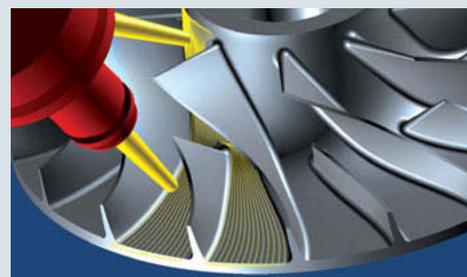
Черновая: обработка импеллеров и блисков: При использовании этой стратегии можно производить непрерывное вытачивание перьев лопаток начиная с предварительно обточенной отливки или предварительно обработанной заготовки. Трудоемкая имитация снятия материала не требуется.



Черновая обточка импеллеров и блисков: С помощью цикла черновой обработки последовательно вырезаются перья лопаток из заготовки в виде диска или из предварительно обработанной заготовки. Не требуется имитационного моделирования процесса удаления материала, которое занимает много времени.



Обработка основания импеллеров и блисков: Траектории прохождения инструментов позволяют целенаправленно изменять аэродинамические свойства основания или его чистоту в соответствии с пожеланиями клиентов. Эта стратегия обработки может также применяться для выборки остаточного материала вблизи пера лопатки.



Точечный контакт с пером лопатки импеллеров и блисков: Цикл «Точечный контакт с пером» является стратегией HSC, позволяющей отлично фрезеровать различно изогнутые перья лопатки. Обработка поверхности пера осуществляется последовательным, спиралевидным движением с точечным контактом инструмента.



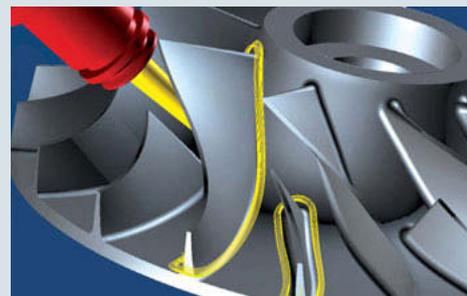
Точечный контакт с пером лопатки импеллеров и блисков: Стратегия точечного контакта с пером лопатки является стратегией высокоскоростного резания, с помощью которой можно отлично фрезеровать перья лопаток с любой степенью изогнутости.



Обработка кромок импеллеров и блисков: Эта стратегия обработки всегда применяется в случаях, когда входные или выходные кромки лопаток не могут быть сгенерированы за один раз с помощью использования параметрических поверхностей.



Обработка радиусов основания импеллеров и блисков: Обработка радиусов основания является идеальной стратегией для переменных радиусов между поверхностями основания и пера. При использовании этой стратегии возможна также выборка остаточного материала, что является основным условием оптимального выбора инструмента для обработки пера и основания.



Европа

OPEN MIND Technologies AG
Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling • Deutschland
Telefon: +49 8153 933-500
E-Mail: Info.Europe@openmind-tech.com
Support.Europe@openmind-tech.com

Швейцария

OPEN MIND Technologies Schweiz GmbH
Frauenfelderstrasse 37 • 9545 Wängi
Telefon: +41 44 8603050
E-Mail: Info.Schweiz@openmind-tech.com

Германия

OPEN MIND Technologies Schweiz GmbH
Domherrenkamp 12 • 33154 Salzkotten • Deutschland
Telefon: +49 5258 21098-0
E-Mail: Info.Russia@openmind-tech.com

Россия и СНГ

OPEN MIND Technologies Schweiz GmbH
105082 Москва
Ул. Фридриха Энгельса, д.75,
стр.5, офис 711
Тел.: +7 499 918 3218
E-Mail: Info.Russia@openmind-tech.com

www.openmind-tech.com

Компания OPEN MIND Technologies AG
имеет представительства по всему миру
и входит в состав группы компаний
«Mensch und Maschine», www.mum.de



We push machining to the limit