

Programmation Automatisation Simulation Production



## Un usinage sûr et efficace

hyperMILL® compte parmi les solutions FAO les plus performantes dédiées à la programmation indépendante de machines-outils à commande numérique. Ce système présente des stratégies de FAO innovantes, performantes et flexibles, qui permettent d'atteindre beaucoup plus rapidement des objectifs élevés en matière de coûts, qualité et délais.

Les surfaces et les arêtes usinées sont nettement plus lisses, plus propres et plus nettes : en d'autres termes, elles sont ultra-précises. Un contrôle fiable des collisions permet également un usinage sûr des zones difficilement accessibles. *hyper*MILL® procure à ses utilisateurs la satisfaction de fabriquer de nouvelles pièces de façon flexible et durable.

#### 7 raisons de choisir hyperMILL®:

- 1 Un investissement sûr pour l'avenir
- 2 Des performances remarquables
- Une ergonomie exceptionnelle
- Des processus sûrs et efficaces
- 6 Un flux de travail optimisé
- 6 Une qualité extraordinaire
- Une automatisation complète



hyperMILL<sup>\*</sup>

2,5 axes

3 axes

5 axes

Fraisage tournage Mesure

Electroérosion à fil Electrode

Viewer

## Des stratégies FAO performantes

#### Usinage 2,5 axes

L'une des principales utilisations d'hyperMILL® 2,5D axes est l'usinage de plaques pour la fabrication d'outillages et de moules en vue de créer des poches, des surfaces planes, des contours et des perçages. Des mécanismes intelligents, tels que la reconnaissance automatiques des formes technologiques poches et perçages, accélèrent considérablement le processus de programmation.

#### **Usinage 3 axes**

hyperMILL® présente des fonctions très précises et performantes pour l'usinage 3 axes. Il permet une création rapide et sûre de pièces simples et complexes, aux surfaces de haute qualité. Un usinage 3 axes efficace inclut toute une série de stratégies pour l'ébauche et la finition.

#### **Usinage 5 axes**

Beaucoup plus efficace que la technologie 3 axes, l'usinage 5 axes d'hyperMILL® est recommandé pour les géométries complexes, les surfaces de forme libre, ainsi que les cavités profondes. hyperMILL® dispose d'une large gamme de stratégies 5 axes performantes, qui proposent des opérations simultanées et indexées d'ébauche et de finition. Elles permettent un usinage optimal de surfaces de haute qualité.

#### Applications spéciales de la technologie 5 axes

Les solutions *hyper*MILL® sont constituées de packs pour l'usinage de roues à ailettes, aubes, aubes de turbine, tubes et pneus. Ils offrent des solutions pour une fabrication simple et complète de pièces à géométrie complexe. Les utilisateurs sans connaissances spécifiques peuvent effectuer une programmation sûre et efficace, en s'aidant d'automatismes intelligents, de stratégies d'usinage optimisées et d'une définition simple.

#### Fraisage-tournage

Une seule solution FAO permet de programmer facilement le tournage et le fraisage dans un même environnement sur la machine de fraisage-tournage. Grâce à l'intégration complète du module, la base de données d'outils, l'exécution d'ébauche, le contrôle de collisions et le post-processeur peuvent être utilisés simultanément dans toutes les opérations de fraisage et de tournage.

#### Mesure

Les contrôles de qualité en cours de processus sur la machineoutil CNC revêtent de plus en plus d'importance. C'est pourquoi hyperMILL® contient des cycles de mesure capables de délivrer les données de mesure requises au cours du processus de fabrication.

#### Electro-érosion à fil

Le module de découpe par fil OPTICAM est un logiciel entièrement intégré dans *hyper*CAD°-S, qui permet la programmation et la simulation de machines d'électro-érosion à fil de manière efficace et flexible.











CONSEIL Conseils personnalisés par des experts

SUPPORT
Des interlocuteurs
compétents dans
le monde entier

## Des processus sécurisés

#### **Préparation**

Avec hyperCAD\*-S, OPEN MIND a développé son propre système de CAO, parfaitement adapté aux besoins des programmeurs FAO. Ce système très avancé et performant répond parfaitement aux exigences quotidiennes d'un travail avec des maillages, des surfaces et des volumes, destiné à fabriquer des pièces et des outillages ajustés.

#### **Programmation**

Grâce à une unique interface, l'utilisateur a accès à de nombreuses stratégies d'usinage, qui lui assurent une programmation FAO rapide et sûre. Cette interface utilisateur pratique lui évite de devoir jongler entre plusieurs programmes. Elle simplifie les opérations, offre plus de confort et garantit une programmation d'une sûreté optimale.

#### **Automatisation**

Grâce à la technologie des features et des macros, l'utilisateur peut automatiser directement et simplement l'usinage de perçages, de poches, de variantes et de pièces. OPEN MIND dispose de l'une des technologies d'information les plus avancées au monde, qui répond à tous les besoins. Nos experts peuvent mettre en place des solutions personnalisées, telles que l'automatisation complète ou encore la liaison des processus sur une interface API.

#### **Simulation**

Une simulation de machine et d'enlèvement de matière très précise permet un contrôle rapide et dynamique des mouvements de l'outil. La simulation de machine d'hyperMILL® donne la possibilité de vérifier la sûreté des processus, avant même la génération définitive du programme CN.

L'hyperMILL® VIRTUAL Machining Center met à la disposition de l'utilisateur une simulation sur la base de codes CN. Le contrôle de collision s'effectue après le lancement du processeur, directement sur le programme CN généré, ce qui assure un processus d'une sûreté maximale.

#### **Visualisation**

hyperCAD®-S Viewer permet de visualiser facilement les fichiers CAO au sein de l'environnement de production. Les données CAO/FAO d'hyperMILL® s'affichent dans hyperMILL® SHOP Viewer – il s'agit d'une excellente possibilité de visualisation en atelier, grâce à laquelle les données d'usinage peuvent être consultées et simulées directement à côté de la machine utilisée.

#### Gestion

De nos jours, il est nécessaire de gérer les données du processus et des pièces de manière centralisée. Pour répondre à ces exigences, *hyper*MILL® propose des interfaces pour les principaux systèmes de gestion du cycle de vie des produits (PLM) ENOVIA, Teamcenter et Windchill.

### Performances améliorées

Aujourd'hui, la rapidité est plus cruciale que jamais. Grâce à hyperMILL® MAXX Machining, le temps d'usinage est considérablement réduit.

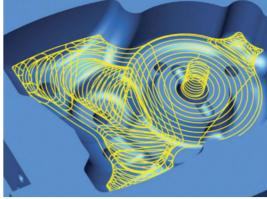
Le pack performant hyperMILL® MAXX Machining se compose de trois modules indépendants pour l'ébauche, la finition et le perçage. Les trajets d'usinage trochoïdaux assurent un enlèvement de matière très rapide. Les stratégies innovantes pour les fraises tonneau, également appelées fraises à segments de cercle, permettent une finition en un temps record pour une qualité de surface équivalente ou bien plus élevée. Les fraises en mode de coupe inclinée peuvent évider les matériaux difficiles à usiner en toute rapidité et simplicité, et ce, sans pré-perçage.

#### Sécurité accrue lors de l'usinage

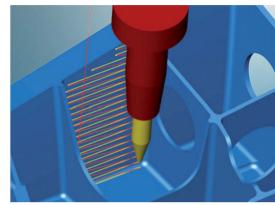
Un tiens vaut mieux que deux tu l'auras! D'où l'importance d'avoir un système de contrôle et de prévention des collisions entièrement automatique. *hyper*MILL® détecte les collisions et propose des solutions efficaces de prévention des collisions pour les usinages 2,5 axes, 3 axes et 5 axes. Pour l'usinage 5 axes simultané, un calcul automatique du positionnement de l'outil sans collision est automatiquement effectué. L'utilisateur peut alors déterminer les axes de rotation qu'il convient d'utiliser par rapport à la cinématique de la machine pour prévenir les collisions.

## « Nous cherchons et trouvons des solutions uniques pour un usinage efficace »

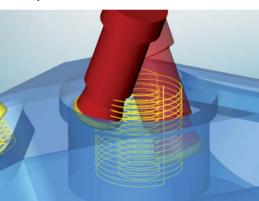
Dr Josef Koch, Directeur technique, OPEN MIND Technologies AG



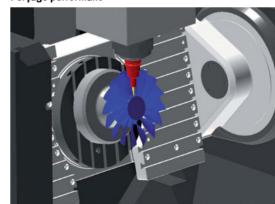
Ébauche HPC



Finition performante



Perçage performant



Simulation machine

## À l'aise dans de nombreux domaines

# *hyper*MILL® – le système intégral pour une programmation FAO sûre et efficace

Adapté à la fabrication de pièces simples et complexes : grâce à *hyper*MILL°, vous pouvez considérablement réduire vos temps de programmation et d'usinage. Les résultats obtenus satisfont les plus hautes exigences de nos clients en matière de précision, de fiabilité, de qualité d'interface et de temps d'usinage.

#### Des stratégies de FAO uniques et simples d'utilisation

*hyper*MILL® est une solution de FAO modulaire, qui intègre dans une seule interface un système de fraisage 2,5 axes, 3 axes et 5 axes, de fraisage-tournage, ainsi que les usinage UGV et HPC. La gamme de produits performants *hyper*MILL® comprend également des applications spéciales pour le fraisage des roues à ailettes, aubes, aubes de turbine, tubes et pneus.

#### Des post-processeurs parfaitement adaptés

Puissants jusqu'à la sortie du programme. Pour nous, la technologie des post-processeurs est l'une de nos compétences clés. Tous les post-processeurs sont par conséquent développés par nos soins et parfaitement adaptés aux machines. "WE PUSH MACHINING TO THE LIMIT".

#### Intégration CAO parfaite

La solution *hyper*MILL® est recommandée pour deux des principaux systèmes de CAO, SOLIDWORKS et Autodesk® Inventor®, ainsi que pour la solution « CAO pour FAO » *hyper*CAD®-S. Les entreprises peuvent ainsi intégrer *hyper*MILL® très facilement dans leur chaîne de processus.





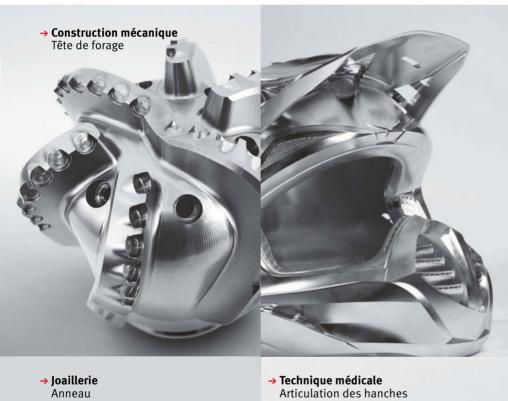








# We push machining to the limit

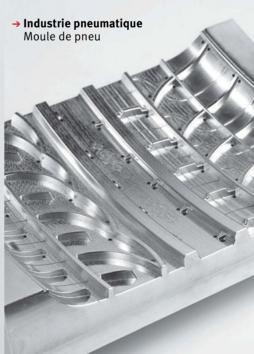






Anneau





Siège social OPEN MIND Technologies AG Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling • Allemagne Téléphone: +49 8153 933-500 Courriel: Info.Europe@openmind-tech.com Support.Europe@openmind-tech.com

**OPEN MIND Technologies France SARL** 1, rue du Baron Chouard • BP 50056 • Monswiller 67701 Saverne Cedex • France Téléphone: +33 3 88 031795 Courriel: Info.France@openmind-tech.com

**OPEN MIND Technologies Schweiz GmbH** Frauenfelderstrasse 37 • 9545 Wängi Téléphone: +41 44 86030-50 Courriel: Info.Switzerland@openmind-tech.com

La société OPEN MIND Technologies SA est une société d'envergure mondiale. Nous sommes représentés soit par nos filiales soit par des revendeurs qualifiés. C'est une entreprise du groupe Mensch und Maschine, www.mum.de.

